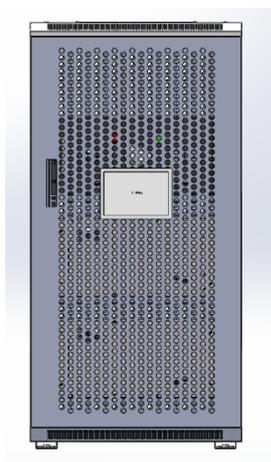
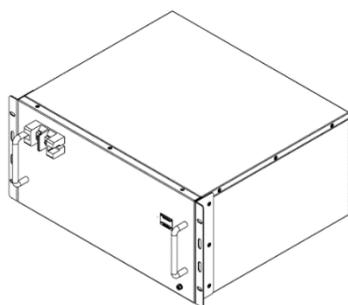


该系统采用磷酸铁锂电芯，可应用于直流屏、UPS、通信和储能系统等大规模备电储能领域，采用中倍率和高倍率的电芯，是 30 分钟及以上应急备电的完美解决方案，也可根据用户需求提供定制化解决方案。



系统安装效果图



108.8V100Ah

系统规格

| | |
|---------------|----------------------|
| 额定电压 | 108.8V |
| 额定容量 | 100Ah |
| 电压范围 | 91.8V~122.4V |
| 电芯规格 | 3.2V/100Ah |
| 串并联个数 | 34S 1P |
| 最大放电电流 | 100A |
| 额定能量 | 10.88kWh |
| 标称功率 | 10.88kW |
| 最大输出功率（60min） | 10.88kW |
| 备电时间（≤1C） | ≥60min |
| 单簇电池组、高压箱配置 | 1 主+2 从 |
| 单个电池尺寸（宽*高*深） | 440×222×400mm |
| 单个机柜尺寸 | 600×800×1200mm |
| 系统组成簇数 | 1 |
| 系统机柜总数量 | 1 |
| 系统总尺寸 | 600×800×1200mm |
| 系统参考重量 | 220kg |
| 工作温度 | 放电-20℃~50℃，推荐 5℃~40℃ |
| 工作温度 | 充电 0℃~45℃，推荐 15℃~30℃ |
| 海拔高度 | 超过 2500 米，需特别说明 |
| 通信方式 | CAN2.0/RS485 |
| 消防要求 | 全氟己酮/S 型气溶胶（选配） |
| 防护等级 | IP20 |
| 认证 | UL/CE/IEC/UN38.3 |

特点

- 安全、可靠、长寿命
- 柔性设计，模块化结构、无限扩容
- 充放电双路控制，无间隙供电
- 可与设备通信，兼容 CAN 和 485 协议
- 人机界面 HMI
- 磷酸铁锂电芯，电能转化效率高，寿命长

产品认证



单簇机柜安装预览



电芯特性曲线

